

## BossCover avaloir PE avec EPDM bavette

### Dimensions

#### Diamètre de tuyau

- Diamètre 40mm (30cm et 60cm)

- Diamètre 50mm (30cm et 60cm)

- Diamètre 63mm (30cm et 60cm)

- Diamètre 75mm, 90° (30cm et 60cm)

- Diamètre 75mm, 45° (30cm et 50cm)

- Diamètre 90mm (30cm et 60cm)

- Diamètre 110mm (60cm)

- Diamètre 125mm (30cm et 60cm)

#### Unité d'emballage

50pc/boîte et 35pc/boîte

30pc/boîte et 35pc/boîte

25pc/boîte et 25pc/boîte

20pc/boîte et 30pc/boîte

15pc/boîte et 25pc/boîte

12pc/boîte et 20pc/boîte

14pc/boîte

16pc/boîte et 9pc/boîte

- 60mm x 80mm, 90° (30cm et 50cm)

- 60mm x 80mm, 45° (30cm et 50cm)

- 60mm x 100 mm 90° (30cm et 50cm)

- 60mm x 100 mm, 45° (30cm et 50cm)

20pc/boîte et 40pc/boîte

20pc/boîte et 35pc/boîte

15pc/boîte et 25pc/boîte

15pc/boîte et 25pc/boîte



## BossCover avaloir PE avec EPDM bavette

### BossCover avaloir PE Information pour fiche technique

#### 1. Description

- Le BossCover avaloir PE est un avaloir avec une bavette d'EPDM. L'EPDM est une membrane monocouche synthétique en caoutchouc vulcanisé à 100 % est composée d'éthylène propylène diène terpolymère.

#### 2. Production

- Les tuyaux HPE noirs de 6 mètres de long sont découpés sur mesure dans différents diamètres.
- Le tuyau HPE noir est nettoyé pour une bonne qualité de la soudure.
- Epaisseur EPDM livré 1,14mm, découper sur D300 x trou et poncer la partie à souder.
- La bavette EPDM est placée sur le miroir à souder.
- Le tuyau HPE est positionné et pressé sur l'EPDM, de manière à créer une rainure de soudage.
- Ensuite, le tuyau HPE est refroidi dans les mâchoires Teflon.
- Conditionnement en boîtes.
- Avaloirs rectangulaires :
  - 60mm x 80mm (30cm et 50cm) - disponible en 90° et 45°
  - 60mm x 100 mm (30cm et 50cm) - disponible en 90° et 45°
- Raccordement en PVC :
  - Raccordement en PVC pour avaloir BC 60mm x 80mm / 70mm - 80mm (rond)
  - Raccordement en PVC pour avaloir BC 60mm x 100mm / 80mm - 100mm (rond)

#### 3. Accessoires

- EPDM Splice tape rond (avaloirs BC ronds).
- EPDM Splice tape rectangulaire (avaloirs rectangulaires BC).
- Quick Prime Plus.
- Eponge abrasive avec support.

#### 4. Mise en œuvre

- Assurez-vous que le primer est bien mélangé avant utilisation et versez une petite quantité dans un petit seau en plastique.
- Assurez-vous que l'éponge abrasive est solidement fixée sur son support.
- Appliquez le primer uniformément et évitez des taches humides (excès de primer).
- Arrêtez immédiatement le traitement lorsqu'une couche de condensation se forme à la surface du primer ou quand il pleut. Ne réalisez pas le joint, mais attendez un temps plus sec. Séchez la membrane traitée et recommencez le traitement.
- Tant le support EPDM que la face inférieure de la bavette EPDM doivent être enduits avec le primer, tel que décrit ci-dessus.
- Positionnez le Splice tape ring de manière à ce qu'il soit visible de 10 à 15 mm lors de l'installation sur la membrane EPDM sous-jacente.
- Compatible avec les produits Firestone.